

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nº 2019.0730.00023-1

CONTRATAÇÃO DE SERVIÇO PESSOA JURÍDICA PARA REMOÇÃO DE MAQUINÁRIOS DE PORTE MÉDIO E PESADO E ACESSÓRIOS DE ÁREAS RURAIS NO ESTADO DO MATO GROSSO

1. INTRODUÇÃO

O Programa REDD Early Movers Mato Grosso (REM Mato Grosso) consiste na remuneração sobre resultados (ex-post) de reduções de emissões de gases de efeito estufa oriundas do desmatamento. A contribuição financeira será provida pelo Banco Alemão de Desenvolvimento (KfW), e o objetivo superior do Programa enfoca na redução significativa de emissões oriundas do desmatamento no Estado.

A gestão do Programa é compartilhada entre o FUNBIO e a Secretaria de Meio Ambiente do Estado de Mato Grosso (SEMA-MT).

O FUNBIO, na sua função de Agente Financeiro, será responsável pela gestão financeira do Programa, contratação de compras e aquisições e lançamentos de editais para seleção de parceiros executivos em cada subprograma a implementar, de acordo com as determinações da Estratégia de Repartição de Benefícios (ERB).

A SEMA-MT é a Entidade Executora e responsável pela gestão técnica-administrativa do Programa, gerindo o arranjo institucional local em MT para a consecução do programa.

Durante as atividades de Fiscalização e Monitoramento ambiental em áreas rurais do Estado de Mato Grosso as equipes de servidores da SEMA-MT frequentemente têm constatado maquinários que estão sendo empregados na prática de ilícitos ambientais. Esses maquinários estariam envolvidos principalmente na prática de Desmatamento e Exploração de vegetação nativa sem autorização da SEMA-MT ou em desacordo com a obtida. Conforme legislação ambiental vigente os servidores da SEMA-MT devem efetuar a apreensão de todo o maquinário utilizados para a prática do ilícito ambiental. Tendo a necessidade de efetuar a remoção do maquinário onde o dano ambiental ocorreu de forma a garantir que o ilícito não continue a ocorrer. Dado o exposto, a contratação de uma empresa especializada na remoção do maquinário apreendido pela SEMA-MT em efetivo trabalho de fiscalização constitui um importante passo da ação no combate a supressão da vegetação nativa de forma ilegal dentro do Estado de Mato Grosso.

2. SERVIÇOS A SEREM CONTRATADOS

Realização de serviços de remoção de maquinários de porte médio e pesado e acessórios de áreas rurais dentro do estado de Mato Grosso que estejam sendo empregados na prática de ilícitos ambientais e o respectivo transporte para núcleos urbanos próximos ou a critério da SEMA-MT/CGP-REM (Coordenação Geral do Programa).

2.1 TIPO DE MAQUINÁRIOS A SEREM REMOVIDOS PELA CONTRATADA

Elencamos uma tabela ilustrativa (TABELA 1) com alguns tipos de maquinários a serem removidos pela CONTRATADA:

TABELA 1 - TIPOS DE MAQUINÁRIOS A SEREM REMOVIDOS PELA CONTRATADA *

TIPO DE MAQUINÁRIOS	DESCRIÇÃO	EXEMPLOS DE MARCAS E MODELOS**
MAQUINÁRIO DE MÉDIO PORTE	Trator de pneu 4x2	Trator FORD 4600 / Trator MASSEY FERGUSON 275 / Trator CBT 2105 / Trator VALMET 880
	Trator de pneu 4x4	Trator VALTRA Bm110 / Trator MASSEY FERGUSON 7150 / Trator NEW HOLLAND 7040 / Trator JOHN DEERE 7195J
	Trator florestal tipo SKIDDER 4x4	Trator CATERPILLAR 518C / Trator MULLER TS22
	Trator carregadeira tipo Pá- Carregadeira 4x4	Carregadeira CASE W20 / Carregadeira VOLVO L60
	Trator de pneu tipo retroescavadeira 4x4	Trator CASE 580 / Trator FIATALLIS FB80
MAQUINÁRIO DE GRANDE PORTE	Trator de esteiras	Trator CATERPILLAR D6 / Trator CATERPILLAR D8 / Trator KOMATSU D60 / Trator FIATALLIS FD-170
	Escavadeira de Esteiras hidráulica tipo PC	Escavadeira CATERPILLAR 320 / Escavadeira KOMATSU PC200 / Escavadeira CASE CX220

* Trata-se de uma tabela ilustrativa dos tipos de maquinários que serão removidos. Para tanto é necessário observar os tipos de veículos que irão realizar a remoção junto a tabela 2.

** Trata-se de exemplos meramente ilustrativos, podendo variar marca e modelo, assim como peso e volume devido a acessórios acoplados ao maquinário.

2.2 TIPO DE VEÍCULO PARA PRESTAÇÃO DO SERVIÇO DE REMOÇÃO

Para a definição do tipo de veículo a ser direcionado para a prestação do serviço deverão ser consideradas:

1. As especificações e características do maquinário a ser removido, como tamanho, peso, volume, sistema de tração e acessórios acoplados ao mesmo;
2. As condições de acesso e trafegabilidade;
3. A condição climática, em especial a estação chuvosa do Estado de Mato Grosso;
4. As especificidades técnicas e operacionais a serem empregadas para a remoção do maquinário;

Elencamos uma tabela (TABELA 2) demonstrando 5 (cinco) tipos de veículos a serem utilizados pela CONTRATADA para a remoção do maquinário.

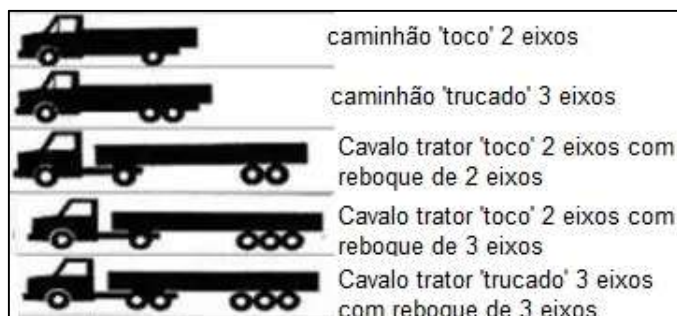
TABELA 2 - ESPECIFICAÇÃO DOS VEÍCULOS A SEREM UTILIZADOS NA REMOÇÃO DO MAQUINÁRIO APREENDIDO*

ITEM	TIPO DE VEÍCULO A SER UTILIZADO PELA CONTRATADA	UND.**
1	CAMINHÃO 'TOCO' 2 EIXOS	KM RODADO
2	CAMINHÃO 'TRUCADO' 3 EIXOS	KM RODADO
3	CAVALO TRATOR 'TOCO' 2 EIXOS COM REBOQUE DE 2 EIXOS	KM RODADO
4	CAVALO TRATOR 'TOCO' 2 EIXOS COM REBOQUE DE 3 EIXOS	KM RODADO
5	CAVALO TRATOR 'TRUCADO' 3 EIXOS COM REBOQUE DE 3 EIXOS	KM RODADO

* Os veículos devem ser apropriados para a remoção de maquinário conforme tabela 1

** Os valores serão calculados em km rodado conforme o tipo de veículo utilizado

Segue quadro meramente ilustrativo com desenho dos tipos de veículos e especificação a serem utilizados para a remoção do maquinário.



Caso tenha a necessidade de remoção de dois ou mais maquinários, deverá ser considerado a possibilidade conforme disponibilidade de utilizar somente um caminhão de porte compatível que contemple o transporte em uma única viagem.

2.3 Abertura de chamado

A prestação do serviço de remoção de maquinário tem início com a ABERTURA DE CHAMADO que constitui o acionamento da CONTRATADA através de telefones previamente fornecidos. A CONTRATADA deverá disponibilizar outros meios de contato quando da indisponibilidade de chamada telefônica convencional por parte da equipe que estiver em campo, podendo ser através do aplicativo WHATSAPP.

A abertura de chamado ocorrerá exclusivamente pela equipe de Servidores da SEMA-MT (previamente identificados) que estão em campo em atividade de fiscalização ambiental.

Durante a abertura de chamado com a CONTRATADA o Servidor da SEMA-MT deverá se identificar, fornecendo o nome completo, matrícula e lotação junto a SEMA-MT, assim como outras informações que a CONTRATADA julgar pertinente à prestação do serviço. É necessário que o servidor da SEMA-MT

forneça no mínimo um número de telefone de contato para comunicação entre a CONTRATADA e as equipes de campo.

É fundamental que o servidor da SEMA-MT informe a quantidade e a especificação detalhada do maquinário a ser removido. Sempre que possível ou quando for difícil a definição de marca/modelo, deverão ser informadas as dimensões (largura x comprimento x altura) do maquinário apreendido para que o veículo responsável pela remoção seja adequado ao serviço. Também deverá informar o local de origem (distância aproximada dos maquinários a serem removidos do núcleo urbano mais próximo e o destino (cidade para onde serão levados os maquinários).

Sempre que possível deverá ser informado as condições da estrada de acesso ao local que se encontram os maquinários. Também é necessário definir um ponto de encontro entre os fiscais da SEMA-MT e o caminhão encarregado da remoção dos maquinários, para que a equipe de campo acompanhe a remoção do maquinário.

A partir dessas informações que deverão ocorrer na abertura do chamado, será definido pela CONTRATADA o veículo ou conjunto de veículos necessários para a remoção do maquinário. Recomenda-se que o servidor da SEMA-MT que está em campo faça sugestão do tipo e tamanho do veículo ou conjunto de veículos mais interessante a ser direcionado para executar o trabalho de remoção, considerando as especificações dos maquinários apreendidos.

2.4. Realização do serviço

A CONTRATADA deverá executar o serviço de remoção dos veículos todas as vezes que forem solicitados, após abertura de chamado, inclusive nos finais de semana e feriados, entregar nos endereços fornecidos pela SEMA-MT.

Após a abertura do chamado do serviço de remoção do maquinário, a CONTRATADA terá um prazo máximo de 12 horas para disponibilizar o caminhão junto a sede do município definido como **ponto de encontro** com as equipes de campo da SEMA-MT. Caso a CONTRATADA encontre dificuldades para o cumprimento no prazo de até 12 horas, deverá ser comunicado previamente a equipe em campo através do telefone fornecido pelo servidor da SEMA-MT que acionou o serviço. Informando, em tempo hábil, qualquer motivo impeditivo que a impossibilite de assumir as atividades conforme o estabelecido. Caso o prazo para o fornecimento do caminhão se estenda por mais de 12 horas contado a partir da abertura do chamado do serviço a CONTRATADA poderá ser penalizada através de sanções conforme definido em Contrato.

Deverá assegurar que o veículo direcionado para atendimento do serviço seja adequado e compatível com as características necessárias do maquinário a ser removido, garantindo ainda o dimensionamento adequado do peso da carga e volume.

Durante as atividades de transporte do maquinário apreendido, deverá cumprir as exigências do Código de Trânsito Brasileiro – CTB, conforme a especificidade da carga e as medidas necessárias para que o transporte do maquinário apreendido transcorra de forma segura.

Se durante a remoção do maquinário constatar-se que os maquinários apreendidos e seus implementos incorrerem em excessos quanto às dimensões (comprimento, largura e altura); excesso Lateral Direito ou Esquerdo; excesso Longitudinal Dianteiro (excesso da carga medido a partir do plano

vertical do para-choque dianteiro do veículo trator); excesso Longitudinal Traseiro (excesso da carga medido a partir do plano vertical transversal que contém o limite traseiro posterior da carroceria); excesso de peso (peso bruto por eixo, ou conjunto de eixos, ou ainda Peso Bruto Total Combinado – PBTC e Peso Bruto Total – PBT), que é transmitido ao pavimento, superiores aos limites máximos permitidos no Código de Trânsito Brasileiro – CTB, deverá a CONTRATADA providenciar a devida sinalização do veículo e do maquinário transportado, bem como a Escolta de acompanhamento para que o tráfego seja realizado com segurança conforme estabelece a Resolução DNIT nº 01 de 14/01/2016.

É de responsabilidade da CONTRATADA:

1. Executar os serviços contratados nas áreas rurais e urbanas do Estado de Mato Grosso, inclusive trafegando junto a estradas de asfalto, terra e acessos vicinais de áreas rurais para a retirada de maquinário que foram apreendidos pela SEMA-MT, conforme tabela de cálculo de valores de sua proposta e Contrato;
2. Utilizar veículo adequado e pessoa adequada, de modo a garantir a integridade do(s) bem(ns) a serem transportados e a segurança do trânsito até o respectivo local de depósito ou destino estabelecido pela equipe de campo da SEMA-MT;
3. Utilizar empregados habilitados e com conhecimentos básicos dos serviços a serem executados, em conformidade com as normas e determinações em vigor;
4. Garantir que o caminhão encarregado de executar o serviço de remoção deverá possuir um motorista e um auxiliar. Sendo que um dos dois deverá possuir conhecimentos básicos de condução e/ou pilotagem do maquinário a ser removido.
5. Responsabilizar-se por qualquer reparo, correção ou substituição, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo a ser fixado em acordo com a SEMA/MT, dos serviços efetuados em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou dos materiais empregados.
6. Responsabilizar-se por todas as obrigações trabalhistas, sociais, previdenciárias, tributárias e as demais previstas na legislação específica, cuja inadimplência não transfere responsabilidade ao CONTRATANTE e à SEMA-MT;
7. Instruir seus empregados ou prestadores de serviços quanto à necessidade de acatar as normas internas da Administração pertinentes à execução dos serviços, e as ordens ou orientações dos Servidores em campo da SEMA-MT responsáveis pelas ocorrências em atendimento;
8. Relatar ao CONTRATANTE e à SEMA-MT toda e qualquer irregularidade verificada no decorrer da prestação dos serviços;
9. Guardar sigilo sobre todas as informações obtidas em decorrência do cumprimento do contrato;
10. Orientar seus funcionários e prestadores de serviço a manter sigilo sobre fatos, atos, dados ou documentos de que tomem conhecimento e que tenham relação ou pertinência com a SEMA-MT, durante e após a prestação dos serviços, sujeitando-se a aplicação das sanções civis e penais pelo descumprimento;
11. Implantar, de forma adequada, a execução permanente dos serviços, de modo a obter uma operação correta e eficaz;
12. Responsabilizar-se por quaisquer acidentes que venham a ser vítimas os seus empregados, quando em serviço, bem como por quaisquer terceiros acidentados;
13. Arcar com despesas decorrentes de qualquer infração seja qual for, desde que praticada por funcionário ou pessoa ligada à CONTRATADA durante a execução dos serviços;
14. Fornecer número de telefone móvel e fixo ao responsável técnico indicado no item 7 deste instrumento, em condições de se manter comunicação 24 (vinte e quatro) horas por dia, 07 (sete) dias por semana para abertura de chamado para acionamento do serviço contratado, comunicando formalmente qualquer alteração nos números fornecidos;
15. Comunicar imediatamente ao CONTRATANTE e à SEMA/MT qualquer alteração ocorrida no endereço, conta bancária e outros que julgar necessários para recebimento de correspondência;

16. Prestar os esclarecimentos que forem solicitados pela SEMA/MT, cujas reclamações se obrigam a atender prontamente, bem como dar ciência ao CONTRATANTE e à SEMA/MT, imediatamente e por escrito, de qualquer anormalidade que verificar quando da execução do serviço;
17. Transportar os veículos até a sua entrega, não cabendo quaisquer ônus adicionais ao CONTRATANTE e à SEMA/MT;
18. Arcar com o pagamento de pedágios ou outras taxas que porventura sejam cobradas durante a prestação de serviço;
19. Prover todos os meios necessários à garantia da plena operacionalidade do serviço;
20. Indenizar terceiros e/ou à SEMA-MT, mesmo em caso de ausência ou omissão de fiscalização de sua parte, pelos danos ou prejuízos causados por sua culpa ou dolo, devendo a CONTRATADA adotar todas as medidas preventivas, com fiel observância às exigências das autoridades competentes e às disposições legais vigentes;
21. Arcar com todas as despesas, diretas ou indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus para o CONTRATANTE e a SEMA/MT;
22. Expedir documento fiscal, recolhendo os respectivos tributos, referente a todo pagamento que receber fruto do serviço ora contratado e dentro dos parâmetros definidos nesta especificação técnica;
23. Disponibilizar ao CONTRATANTE e à SEMA/MT relatórios, informações e dados relativos aos serviços prestados, conforme item 3 deste instrumento;
24. Efetuar um CHECKLIST com a obtenção de fotografias no momento do carregamento (origem) e conferir no momento da entrega (destino), tendo a assinatura de servidor da SEMA-MT, para arquivo próprio como forma de controle do estado e condição do maquinário no momento da retirada e entrega, o check-list estará junto ao termo de remoção de maquinário apreendido.
25. O serviço de carregamento e descarregamento do maquinário, por questões de segurança, deverá ocorrer no período diurno.
26. O serviço de carregamento e descarregamento do maquinário pesado ocorrerá com o acompanhamento e supervisão de Servidores da SEMA-MT ou de Policiais Militares ou Cíveis do Estado de Mato Grosso.
27. Manter sob suas expensas seguro para cobrir despesas relativas a danos pessoais, danos ao patrimônio transportado e a terceiros.
28. Em caso de acidente rodoviário durante o serviço de remoção a CONTRATADA será inteiramente responsável por eventuais danos e custos que venham a ocorrer sob sua responsabilidade.
29. Apresentar apólice de Seguro com cobertura RCTR-C e RCF-DC, para embarque/veículo/viagem ou por acúmulo em qualquer local coberto pela apólice.
Entende-se por “acúmulo em qualquer local coberto pela apólice”, como sendo o valor total coberto pela apólice para as perdas ou danos sofridos pelo objeto segurado, decorrente do mesmo ato e/ou fato acidental que atinjam mercadorias embarcadas em um ou mais veículos transportadores, ou depositados em armazéns, pátios ou depósitos, desde que devidamente amparado.

É de responsabilidade do Contratante:

1. Cumprir todos os compromissos financeiros assumidos com a CONTRATADA, efetuando os pagamentos de acordo com o item FORMAS DE PAGAMENTO desta Especificação.
2. Proporcionar à CONTRATADA condições e facilidades que estejam ao seu alcance para que esta possa executar o objeto contratual de forma satisfatória;
3. Notificar, formal e tempestivamente, a CONTRATADA sobre as irregularidades observadas no cumprimento da contratação dos serviços, fixando prazo para a sua correção;
4. Aplicar as sanções, quando se fizerem necessárias;
5. O Contratante e a SEMA-MT não responderão por quaisquer compromissos assumidos pela CONTRATADA com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Contrato, bem como

por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da CONTRATADA, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

É de responsabilidade da SEMA-MT:

1. Permitir e assegurar o livre acesso do pessoal da CONTRATADA ao local de retirada e entrega dos maquinários apreendidos;
2. Fornecer e colocar à disposição da CONTRATADA todos os elementos e informações que se fizerem necessários à execução da contratação e do fornecimento/prestação;
3. Acompanhar e fiscalizar a prestação do serviço por um representante designado para esse fim, ao qual competirá dirimir as dúvidas que surgirem no curso da execução.
4. A fiscalização de que trata o subitem acima não exclui nem reduz a responsabilidade da CONTRATADA pelos danos causados diretamente ao CONTRATANTE ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução da contratação;
5. As equipes de servidores da SEMA-MT em campo deverão preencher o TERMO DE REMOÇÃO DE MAQUINÁRIO APREENDIDO, conforme modelo utilizado pela SEMA-MT, que de conter local de retirada e destino da carga a ser transportada, entregando uma via ao motorista do caminhão e outra via deverá ser encaminhada para arquivo e controle do fiscal de contrato junto a SEMA-MT.

2.5 Definição do município (ponto de partida) do veículo para prestação do serviço

A CONTRATADA deverá priorizar que a localização (ponto de partida) do veículo prestador do serviço esteja localizado no município mais próximo do local de remoção ou local de destino dos maquinários apreendidos.

Caso a CONTRATADA não possuir veículo (caminhão) adequado ou disponível próximo do local para a remoção do maquinário, a CONTRATADA deverá imediatamente estabelecer contato com outras empresas prestadoras de serviço através da SUBCONTRATAÇÃO para executar a remoção do maquinário o mais breve possível, sem quaisquer ônus ao Contratante.

Caso a CONTRATADA não possua o veículo adequado a remoção ou não consiga estabelecer a SUBCONTRATAÇÃO no município mais próximo devido a indisponibilidade, deverá providenciar em outros municípios próximos considerando sempre a menor distância a ser percorrida.

Caso a distância entre o local de partida do caminhão e a sede do município do maquinário apreendido (ponto de encontro com os servidores da SEMA-MT) ultrapassar 200 (duzentos) quilômetros, a CONTRATADA deverá primeiramente entrar em contato com o servidor da SEMA-MT que acionou os serviços de remoção para que o mesmo autorize ou não a realização da prestação de serviço. Nesse caso, deverá constar tal informação no TERMO DE REMOÇÃO DE MAQUINÁRIO APREENDIDO.

Considerando o local de apreensão do maquinário e a distância da sede do município mais próximo, a CONTRATADA poderá definir que o ponto de partida do caminhão seja a sede de um Município de Estado vizinho ao Mato Grosso. Nesse caso, deverá ter a ciência da equipe de Servidores da SEMA-MT além de constar tal informação no TERMO DE REMOÇÃO DE MAQUINÁRIO APREENDIDO.

Após a definição pela CONTRATADA do município de ponto de partida do caminhão que irá realizar a remoção do maquinário, deverá entrar em contato com o servidor da SEMA-MT via telefone (s) fornecido (s) na abertura de chamado. Devendo ser informado o município de partida, tipo de caminhão, nome e telefone de contato com o motorista ou ajudante. Assim como informar o tempo

médio necessário de deslocamento até o ponto de encontro com os servidores da SEMA-MT definido durante a abertura de chamado.

2.6 Subcontratação

1. É permitida a subcontratação parcial dos serviços, conforme indicado no item anterior, de forma pontual e exclusivamente para cobrir indisponibilidade de caminhão adequado ou próximo do local para a remoção do maquinário;
2. Em qualquer subcontratação, permanece a responsabilidade integral da CONTRATADA pela perfeita execução contratual, bem como pela padronização, pela compatibilidade, pelo gerenciamento centralizado e pela qualidade da subcontratação, cabendo-lhe realizar a supervisão e coordenação das atividades da subcontratada, bem como responder perante o CONTRATANTE pelo rigoroso cumprimento das obrigações contratuais correspondentes ao objeto da subcontratação;
3. A subcontratação não depende de autorização prévia do CONTRATANTE e da SEMA-MT, sendo de inteira responsabilidade da CONTRATADA a garantia da prestação do serviço.
4. O pagamento pela realização dos serviços será feita à CONTRATADA, seguindo os moldes descritos nessa especificação ou Contrato, sendo em hipótese alguma transferido para a empresa subcontratada ou prestadora de serviço.

3. RELATÓRIOS E DOCUMENTOS A GERAR

A CONTRATADA submeterá ao FUNBIO e à Coordenação Geral do Programa REM Mato Grosso os relatórios mensais de execução a seguir listados, A PARTIR DA APROVAÇÃO DOS QUAIS realizar-se-ão os pagamentos.

Os relatórios deverão ser submetidos em via eletrônica, formato PDF, por meio de correio eletrônico, endereçado à Coordenação Geral do Programa REM Mato Grosso e ao FUNBIO.

- a) *RELATÓRIO DE EXECUÇÃO MENSAL do serviço de remoção de maquinário (a Contratada deverá emitir Relatório de Execução contendo todos os serviços de remoção de maquinário executados no período em questão- informando sobre o andamento dos trabalhos contratados e serviços executados, o estado de implementação das tarefas, fatos relevantes, eventuais mudanças no contexto da implementação durante o período, e os riscos e desafios para a realização dos objetivos.*

Os relatórios devem ser mensais e submetidos até o QUINTO dia do mês subsequente ao período de respectivo reporte à SEMA e ao FUNBIO.

Os relatórios devem conter:

- Todos os TERMOS DE REMOÇÃO DE MAQUINÁRIO APREENDIDO (Incluindo check-list) gerados no período correspondente.
- Tabela contendo ESPECIFICAÇÃO DOS VEÍCULOS UTILIZADOS NA REMOÇÃO DO MAQUINÁRIO APREENDIDO (Semelhante à Tabela 2), na qual deverão ser informados os tipos dos veículos utilizados, quantidade de vezes, quilômetros rodados, maquinário apreendido e valor total a partir dos valores estabelecidos na proposta.

- b) *EMISSÃO DE NF de Serviços*: O CONTRATADO emitirá Nota Fiscal pertinente aos trabalhos/serviços relatados e executados. A NF será paga após aprovação da SEMA-MT, mediante entrega do Termo de Recebimento e Aceite dos serviços.

4. PRAZO DE EXECUÇÃO

O prazo de execução dos trabalhos/serviços é 12 (doze) meses, a partir da assinatura do contrato.

5. CONDIÇÕES PARA CONTRATAÇÃO

A empresa contratada deverá ter atuação no âmbito de todo o Estado de Mato Grosso. Os trabalhos/serviços a serem prestados serão realizados com equipamentos e veículos do contratado ou da subcontratada quando aplicável.

6. FORMAS DE PAGAMENTO

A forma de remuneração dos serviços é mensal, tendo em vista os serviços efetivamente realizados no período em questão. O pagamento será feito em até 10 (dez) dias úteis, contados a partir do recebimento do documento de cobrança (nota fiscal, fatura) e do Termo de Recebimento e Aceite (documento emitido pela SEMA-MT, responsável pelo recebimento e aceite, atestando o recebimento do serviço).

Apesar de o serviço ser realizado sob demanda, será celebrado um contrato com valor global, referente a um período de 24 (vinte e quatro) meses de prestação de serviços, tendo por base uma estimativa a ser fornecida pela SEMA-MT.

O pagamento é condicionado à comprovação dos serviços efetivamente prestados no mês, através dos relatórios de execução mensais, e será feito em até 10 (dez) dias úteis, contados a partir do recebimento do documento de cobrança (nota fiscal eletrônica) e do Termo de Recebimento e Aceite (documento emitido pelo beneficiário - SEMA-MT, responsável pelo recebimento e aceite, perante o FUNBIO, atestando o recebimento do bem/serviço em conformidade com as especificações solicitadas, quantidades e etapas se for o caso).

A Nota Fiscal Eletrônica deve constar a descrição detalhada dos serviços prestados, sendo imprescindível a descrição do tipo de veículo utilizado para a remoção conforme TABELA 2 integrante desta Especificação, assim como a quantidade de quilômetros rodados e a(s) data(s) do(s) serviço(s) prestado(s). Estas informações são necessárias para o controle e fiscalização do contrato.

A unidade de medida para cálculo de cobrança do serviço de remoção do maquinário será o quantitativo total de quilômetros rodados, considerando o tipo de veículo utilizado conforme TABELA 2 e o respectivo valor conforme proposta apresentada pela prestadora de serviço a ser contratada.

O cálculo de quilometragem que será utilizada para o pagamento dos serviços terá início na sede do município (ponto de partida) e terminará quando o caminhão ou conjunto de caminhões utilizados para a remoção do maquinário retornar ao mesmo ponto de partida.

Para fins de elaboração da proposta técnica-financeira, as empresas candidatas devem estabelecer um valor por quilometragem de acordo com o veículo a ser utilizado na remoção do maquinário apreendido.

7. RESPONSABILIDADE TÉCNICA

Contato:

Fellipe sant'Anna –Coordenador de Fort. Inst. Programa -REM

Bruno Saturnino – Superintendente de Fiscalização

Secretaria de Estado de Meio Ambiente de Mato Grosso

Rua C s/n, esquina com F. Centro Político Administrativo

CEP 78.050-970 – Cuiabá – MT

<http://www.sema.mt.gov.br>

E-mail: fellipesantanna@sema.mt.gov.br brunosaturnino@sema.mt.gov.br

Telefone: (65) 3613-7351